

## Набор инструмента и оснастки «ЛЕГКИЙ СТАРТ»

«Легкий старт» – это базовый комплект для запуска пятиосевого фрезерного станка и выполнения базовых операций.

### Комплект оправок на хвостовике MAS BT

- ▶ Цанговый патрон BT-ER25/32-70 – 5 шт. (на выбор)
- ▶ Цанговый патрон BT-ER25/32-160 – 3 шт.
- ▶ Набор цанг ER25/32 collet SET – 1 шт.
- ▶ Сверлильный патрон BT-CPU16-90 – 1 шт.
- ▶ Фрезерный патрон Weldon под фрезу 10мм BT-SLA10-63 – 1 шт.
- ▶ Фрезерный патрон Weldon под фрезу 12мм BT-SLA12-63 – 1 шт.
- ▶ Фрезерный комбинированный патрон под насадную фрезу BT-SEMC22-100 – 1 шт.
- ▶ Штрель (затяжной винт) – 24 шт.



### Набор прижимов под Т-пазы стола

- ▶ Шпилька резьбовая – 24 шт. (6 комплектов)
- ▶ Гайка короткая – 6 шт.
- ▶ Гайка длинная – 4 шт.
- ▶ Сухарь для паза – 6 шт.
- ▶ Прижим – 6 шт. (3 комплекта)
- ▶ Опора – 12 шт.
- ▶ Кейс – 1 шт.



### Самоцентрирующиеся тиски для 5-осевой обработки

- ▶ Ширина губок – 160 мм
- ▶ Ход губок – 0–155 мм
- ▶ Максимальное усилие – 100 Нм
- ▶ Прижим для крепления на стол



### Набор режущего инструмента для базовых операций

- ▶ Фреза торцевая насадная для обработки плоскостей D50-APKTP6-S22 – 1 шт.
- ▶ Набор пластин APKTP60804 (10 шт.) универсальный сплав – 1 шт.
- ▶ Фреза концевая 6 мм (обработка стали до 50 HRC) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 8 мм (обработка стали до 50 HRC) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 10 мм (обработка стали до 50 HRC) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 12 мм (обработка стали до 50 HRC) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 8 мм (обработка алюминия) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 10 мм (обработка алюминия) – 2 шт.
- ▶ Набор сверл HNSco8 (14 позиций), диапазон 0,5–12 мм – 1 шт.
- ▶ Набор метчиков M3, M4, M5, M6, M8, M10 – по 1 шт.



## Набор средств измерения

- ▶ Штангенциркуль нониусный 0–150 ±0,05 – 1шт
- ▶ Набор щупов 32 шт. 0,03–1,00 мм – 1 шт.
- ▶ Кромкоискатель электронный со световой и звуковой индикацией – 1 шт.



## Приспособление для обдува (удаления) стружки

Это вспомогательное приспособление, предназначенное для очистки рабочей зоны станка. С его помощью сокращается время простоя оборудования за счет включения в цикл обработки детали. Оно обеспечивает наиболее безопасный и быстрый способ удаления стружки и охлаждающей жидкости из зоны обработки.



## Набор инструмента и оснастки «ПРОФЕССИОНАЛ»

Набор «ПРОФЕССИОНАЛ» дополняет комплект инструмента и оснастки «Легкий СТАРТ» и предназначен для запуска станка и выполнения базовых операций.

### Комплект оправок на хвостовике MAS BT

- ▶ Цанговый патрон BT-ER25/32-70 – 7 шт. (на выбор)
- ▶ Цанговый патрон BT-ER25/32-160 – 5 шт.
- ▶ Набор цанг ER25/32 collet SET – 1 шт.
- ▶ Сверлильный патрон BT-CPU16-90 – 2 шт.
- ▶ Фрезерный патрон Weldon под фрезу 10мм BT-SLA10-63 – 1 шт.
- ▶ Фрезерный патрон Weldon под фрезу 12мм BT-SLA12-63 – 1 шт.
- ▶ Фрезерный комбинированный патрон под насадную фрезу BT-SEMC22-100 – 1 шт.
- ▶ Силовой фрезерный патрон BT-HC25-100 – 3 шт.
- ▶ Цанги к силовому цанговому патрону под посадку 8, 10, 12, 14 мм – по 1 шт.
- ▶ Патрон резьбонарезной с компенсацией на растяжение / сжатие BT-TC820-93 – 1 шт.
- ▶ Вставки под метчики с защитой от закусывания под резьбу M3, M4, M5, M6, M8, M10 – по 1 шт.
- ▶ Штрель (затяжной винт) – 24 шт.
- ▶ Приспособление для сборки инструмента вне станка



## Расточная система 8–280 мм

Расточная система является необходимым инструментом для точной обработки отверстий различного диаметра. Система расточки включает в себя фрезерную оправку с головкой, восемь державок и комплекты ключей. Установленный на расточной голове винт со шкалой предназначен для регулирования и позволяет установить необходимый диаметр расточки с шагом 0,005 мм и максимальной точностью до 0,01 мм.



## Набор прижимов под Т-пазы стола

- ▶ Шпилька резьбовая – 24 шт. (6 комплектов)
- ▶ Гайка короткая – 6 шт.
- ▶ Гайка длинная – 4 шт.
- ▶ Сухарь для паза – 6 шт.
- ▶ Прижим – 6 шт. (3 комплекта)
- ▶ Опора – 12 шт.
- ▶ Кейс – 1 шт.



## Самоцентрирующиеся тиски для 5-осевой обработки на основании

- ▶ Ширина губок – 160 мм
- ▶ Ход губок – 0–155 мм
- ▶ Максимальное усилие – 100 Нм
- ▶ Винты для крепления на стол



## Набор режущего инструмента для базовых операций

- ▶ Фреза торцевая насадная для обработки плоскостей D50-APKП6-S22 – 1 шт.
- ▶ Набор пластин APKП60804 (10 шт) универсальный сплав – 1 шт.
- ▶ Фреза концевая 6 мм (обработка стали до 50 HRC) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 8 мм (обработка стали до 50 HRC) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 10 мм (обработка стали до 50 HRC) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 12 мм (обработка стали до 50 HRC) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 14 мм (обработка стали до 50 HRC) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 8 мм (обработка алюминия) – 2 шт.
- ▶ Фреза концевая 10 мм (обработка алюминия) – 2 шт.
- ▶ Набор сверл HNSco8 (14 позиций), диапазон диаметров 0,5–12 мм – 1 шт.
- ▶ Набор метчиков M3, M4, M5, M6, M8, M10 – по 1 шт.



## Набор средств измерения

- ▶ Штангенциркуль цифровой влагозащищенный IP67 0-150 ±0,003 – 1 шт.
- ▶ Набор щупов 0,03–1,00 мм – 32 шт.
- ▶ Кромкоискатель электронный со световой и звуковой индикацией – 1 шт.



## Приспособление для обдува (удаления) стружки

Это вспомогательное приспособление, предназначенное для очистки рабочей зоны станка. С его помощью сокращается время простоя оборудования за счет включения в цикл обработки детали. Оно обеспечивает наиболее безопасный и быстрый способ удаления стружки и охлаждающей жидкости из зоны обработки.

