

Набор токарного инструмента и оснастки «ЛЕГКИЙ СТАРТ»

«Легкий старт» – это базовый комплект для запуска токарного станка и выполнения базовых операций.

Набор резцов со сменными пластинами 25x25 мм

Набор токарных резцов из 7 штук различных державок с пластинами (по 2 шт.) для наружной и внутренней обработки заготовок в удобном пластиковом кейсе с отсеками для державок, коробок пластин и ключей:



- ▶ Резец токарный проходной SSDCN2525 (главный угол в плане 45°) – 1 шт.
- ▶ Пластины SCMT для наружных проходных операций продольного точения, подрезки фасок и формирования углов под 45° – 1 шт.
- ▶ Резец отрезной GKER2525 (максимальный диаметр отрезаемой заготовки 32 мм) – 1 шт.
- ▶ Пластины W = 2,5 мм для наружных отрезных операций точения, обработки канавок, снятия фасок – 2 шт.
- ▶ Резец проходной подрезной SCLCR12525 (главный угол в плане 95°) – 1 шт.
- ▶ Пластины CCMT для операций наружной обработки галтелей, фасок, конусов и уступов, продольного прохода вдоль оси заготовки – 2 шт.
- ▶ Резец проходной подрезной SDJCR2525 (главный угол в плане 93°) – 1 шт.
- ▶ Пластины DCMТ для наружных операций обработки галтелей, фасок, конусов и уступов, профильного точения и продольного прохода вдоль оси заготовки – 2 шт.
- ▶ Резьбовой резец SER2525 – 1 шт.
- ▶ Пластины 16ERA для нарезания наружной метрической резьбы ISO 60 градусов в диапазоне шагов от 0,5 до 3,0 мм (неполный профиль) – 2 шт.
- ▶ Резец расточной S125Q-SCLCR (главный угол в плане 95°) – 1 шт.
- ▶ Пластины CCMT для внутренних операций продольного точения, обработки галтелей, фасок, конусов и уступов – 2 шт.
- ▶ Резьбовой резец SIR0013M16 – 1 шт.
- ▶ Пластины 16IRA для нарезания внутренней метрической резьбы ISO 60 градусов в диапазоне шагов от 0,5 до 3,0 (неполный профиль) – 2 шт.

Комплект дополнительных сырых кулачков

- ▶ Кулачки
- ▶ Кольцо для расточки кулачков



Центр токарный вращающийся облеженный

- ▶ Размер хвостовика – конус Морзе
- ▶ Разновидность токарного центра – облеженный
- ▶ Класс точности ≤ 0,006 (высокоточный)
- ▶ Конструкция токарного центра – вращающийся
- ▶ Максимальная радиальная нагрузка H = 800
- ▶ Максимальная скорость вращения – 4500 об/мин



Вытягиватель прутка механический (Барпуллер)



Барпуллер (Bar puller) – вид токарной оснастки, который используется для вытягивания прутка из патрона на определенную длину. Механический барпуллер имеет простую конструкцию и состоит из хвостовика с круглым (D) / квадратным (W) сечением и зажимного устройства. Зажим прутка осуществляется двумя губками за счет усилия пружины. Диапазон зажима заготовки в представленных моделях составляет от 2 до 50 мм, его регулировка осуществляется шестигранным болтом.

Набор для сверления

- ▶ Патрон цанговый ER 25/32 на цилиндрическом хвостовике – 2шт.
- ▶ Сверла центровочные Форма А – 5 шт.
- ▶ Набор сверл HSSco8 (14 позиций) диапазон 0,5–12 мм – 1 шт.



Набор средств измерения

- ▶ Штангенциркуль нониусный 0–150 ±0,05 – 1 шт.
- ▶ Набор щупов 0,03–1,00 мм – 1 шт. (32 шт. в комплекте)



Набор инструмента и оснастки «ПРОФЕССИОНАЛ»

Набор «ПРОФЕССИОНАЛ» дополняет комплект инструмента и оснастки «Легкий СТАРТ» и предназначен для запуска станка и выполнения базовых операций.

Набор резцов со сменными пластинами 25x25 мм

Набор токарных резцов из 7 штук различных державок с пластинами (по 2 шт.) для наружной и внутренней обработки заготовок в удобном пластиковом кейсе с отсеками для державок, коробок пластин и ключей:



- ▶ резец токарный проходной SSDCN2525 (главный угол в плане 45°) – 1 шт.
- ▶ пластины SCMT для наружных проходных операций продольного точения, подрезки фасок и формирования углов под 45° – 2 шт.
- ▶ резец отрезной GKER2525 (максимальный диаметр отрезаемой заготовки 32 мм) – 1 шт.
- ▶ пластины W = 2,5 мм для наружных отрезных операций точения, обработки канавок, снятия фасок – 2 шт.
- ▶ резец проходной подрезной SCLCR12525 (главный угол в плане 95°) – 1 шт.
- ▶ пластины CCMT для наружных операций обработки галтелей, фасок, конусов и уступов, продольного прохода вдоль оси заготовки – 2 шт.
- ▶ резец проходной подрезной SDJCR2525 (главный угол в плане 93°) – 1 шт.
- ▶ пластины DCMT для наружных операций обработки галтелей, фасок, конусов и уступов, профильного точения и продольного прохода вдоль оси заготовки – 2 шт.
- ▶ резьбовой резец SER2525 – 1 шт.
- ▶ пластины T6ERA для нарезания наружной метрической резьбы ISO 60 градусов в диапазоне шагов от 0,5 до 3,0 мм (неполный профиль) – 2 шт.

- ▶ резец расточной S125Q-SCLCR (главный угол в плане 95°) – 1 шт.
- ▶ пластины CCMT для внутренних операций продольного точения, обработки галтелей, фасок, конусов и уступов – 2 шт.
- ▶ резьбовой резец SIR0013M16 – 1 шт.
- ▶ пластины 161RA для нарезания внутренней метрической резьбы ISO 60 градусов в диапазоне шагов от 0,5 до 3,0 мм (неполный профиль) – 2 шт.

Комплект кулачков

- ▶ Кулачки каленые
- ▶ Кулачки сырые
- ▶ Кольцо для расточки кулачков



Центр токарный вращающийся со сменными вставками

- ▶ Размер хвостовика – конус Морзе
- ▶ Класс точности $\leq 0,006$ (высокоточный)
- ▶ Конструкция токарного центра – вращающийся
- ▶ Максимальная радиальная нагрузка $H = 800$
- ▶ Максимальная скорость вращения – 4500 об/мин



Вытягиватель прутка механический (Барпуллер)

Барпуллер (Bar puller) – вид токарной оснастки, который используется для вытягивания прутка из патрона на определенную длину.

Механический барпуллер имеет простую конструкцию и состоит из хвостовика с круглым (D) / квадратным (W) сечением и зажимного устройства. Зажим прутка осуществляется двумя губками за счет усилия пружины. Диапазон зажима заготовки в представленных моделях составляет от 2 до 50 мм, его регулировка осуществляется шестигранным болтом.



Набор для сверления

- ▶ Патрон цанговый ER 25/32 на цилиндрическом хвостовике – 2 шт.
- ▶ Сверла центровочные (форма A) – 5 шт.
- ▶ Набор сверл HNSco8 (14 позиций) диапазон 0,5–12 мм – 1 шт.



Набор средств измерения

- ▶ Штангенциркуль цифровой влагозащищенный IP67 0-150 $\pm 0,003$ – 1 шт.
- ▶ Набор щупов 0,03–1,00 мм – 32 шт.

